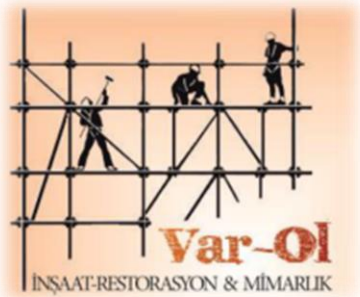




YALOVA TERMAL-LİMAK HOLDİNG TARİHİ BÜYÜK OTEL GAZİNO BİNASI REKONSTRÜKSİYON UYGULAMA AŞAMALARI



YALOVA TERMAL-LİMAK HOLDİNG-TARİHİ BÜYÜK OTEL GAZİNO BİNASI REKONSTRÜKSİYON UYGULAMA AŞAMALARI



1.MEVCUT PROJELERİ ÜZERİNDEN 3D-ÜÇ BOYUT GÖRSEL İMALAT PROJESİNİN HAZIRLANMASI

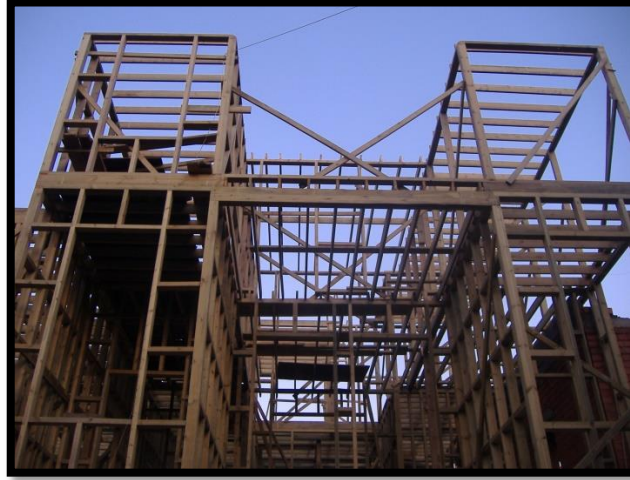
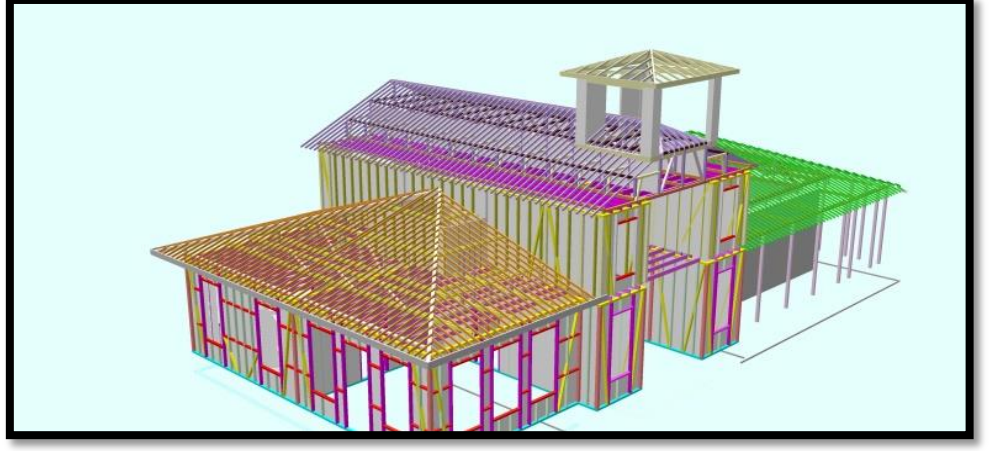
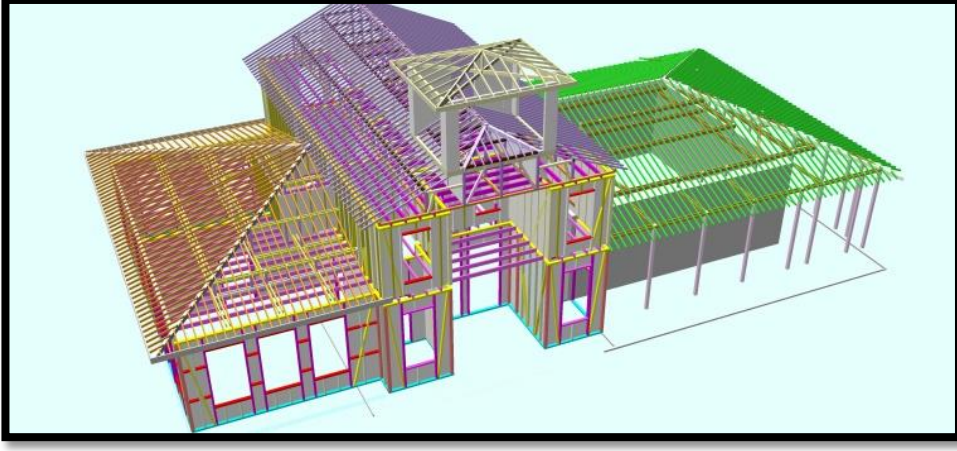
UYGULAMA ÖNCESİ ÜÇ BOYUT GÖRSEL ÇALIŞMALARIMIZ: UYGULAMA BİTİŞİ SONRASI YAPININ ALACAĞI DIŞ GÖRÜNÜŞLERİNİN ALACAĞI DURUMUN TASARIM ÇALIŞMASI



UYGULAMA SONRASI YAPININ DIŞ GÖRÜNÜŞLERİ:



2.AHŞAP YAPI KARKAS İSKELET SİSTEMİNİN YAPILMASI



İMALATIN KISA AÇIKLAMASI

Ahşap karkas taşıyıcı yapı sistemi, ahşap kolon kirişlerden oluşmuştur. Bağlantılar düşey-yatay ve çapraz birleşim sistemiyle kenetlenmiştir. Bağlantılar düşey-yatay ve çapraz birleşim sistemiyle kenetlenmiştir. Kolon-kiriş ve çatı makas bina taşıyıcı iskeleti kurulmuştur. Böylelikle dış duvarlar, kat döşemeleri ve iç bölme duvarlar, çok az yanılma payı toleransına sahip karkas kabuk sistemi öncelikle inşa edilmiştir.

İmalat öncesi binanın yapısal tasarımına ait (statik projelendirilmesi) çizimler, bilgisayar ortamında özel bir program marifetiyle hazırlanmıştır.

Yapıda kullanılmış olan ağaç tipi birinci sınıf çam olup; %12-16 rutubet oranında fırın ortamında kurutulmuş, sonrasında vakum emprenye sistemi ile kimyasal korumaya alınmıştır. TS-EN 338 Tip, 1 ve 2 DIN-4084 Grade S10 normlarına uygun yapı kerestesi kullanılmıştır.

Metal bağlantı elemanları olarak, özel imalat galvanizli çelik montaj malzemeleri kullanılmıştır.

3. YIĞMA TUĞLA DUVAR YAPILMASI



Yapıda geniş bir hacime sahip olan büyük salonunun, ahşap çatı karkasının üzerine bineceği dış beden duvarları; taşıyıcı yığma tuğla malzemeden (basınç dayanımı 14 N/mm²- 19 x 29 cm. ebat)örülmüş olup, yatayda duvar bitişi üzerine donatılı beton hatıl dönülmüştür. Daha sonra tuğla duvar yüzeyleri çimento harcı ile sıvanmıştır.

4.DIŞ CEPHE DUVARLARI AHŞAP YALI BASKI KAPLAMA YAPILMASI



Dupont-Tyvek Nem İzolasyon Malzemesi-İçten Görünüş



Dupont-Tyvek Nem İzolasyon Malzemesi-Yalı Baskı Altından Görünüş



İMALATIN KISA AÇIKLAMASI

Yapıda kullanılmış olan ağaç tipi birinci sınıf çam olup; %12-16 rutubet oranında fırın ortamında kurutulmuş, sonrasında vakum emprenye sistemi ile kimyasal korumaya alınmıştır.

13 cm genişlik, 1.8 cm kalınlık ölçülerine sahip ahşap lataların, lamba geçme sistemi ile ahşap karkas strüktür üzerine montajları yapılmıştır.

Dış duvarlar ahşap karkas imalatı üzerine, tekstil tabanlı nem izolason malzemesi Dupont-Tyvek döşenmiştir.

5.ÇATI ÖRTÜSÜ İMALATI



İmalat öncesi çatı örtüsünde kullanılacak malzemelerin ve gizli oluk kesitinin numune amaçlı yapımı



İMALATIN KISA AÇIKLAMASI

Ahşap çatı karkas elemanı olan merteklerin üzeri 15 mm kalınlığında OSB yonga levhalarla kaplanmıştır. Üzerine su ve ses izolasyon mebran malzeme ve onun da üzeri kiremit altı döşeme ve izolayan malzeme plaklarıyla örtülmüştür. Daha sonra bağlama çıtalarının montajı gerçekleştirilmiştir. Çatı örtüsü Braas marka alaturka kiremit (33x42 cm) ve mahyalar ile kaplanmış yer yer havalandırma kiremitleri (33x42 cm) kullanılmıştır. Yağmur dere ve olukları 15 mm çinko malzeme ile gizli oluk şeklinde imal edilmiştir.

6. DUVAR VE TAVAN PÜSKÜRTME BOR İZOLASYONU YAPILMASI



İMALATIN KISA AÇIKLAMASI

Dış beden duvarlarının iç yüzlerinde, ara bölme duvarların tek yüzünde ve kaplama altlarında kalacak şekilde tavan yüzeylerinde bor alaşımlı izolasyon malzemesi kullanılmıştır. Hava tabancası marifetiyle ve püskürtme yöntemiyle yüzeyler kaplanır. Malzemenin kuruma ve sertleşme süreci, iklim şartlarına göre 3-7 gün arasında değişmektedir. Sodyum silikat ve suyla bu maddenin izole edilecek alana yapışması sağlanmıştır. Bu işlemler gerçekleşirken izolasyon makinasına bağlı iki hortumdan bir tanesinden yapıştırıcı diğerinden ise toz halindeki izolasyon malzemesi işlem yapılacak alana kalınlığı 7-8 cm. olacak şekilde püskürtülmüştür.

Kaplama esnasında malzemenin nemli olmasından dolayı ahşap yüzeye zarar vermemesi için; yüzey öncelikle Dupont-Tyvek izolasyon yüzey örtüsüyle kaplanmış, bu malzeme üzerine bor izolasyon malzemesi uygulanmıştır.

“Yalız Bor” izolasyon malzemesi; geri dönüştürülmüş kağıtların toplanarak işlenmesi ve içerisine bor bileşiklerinin eklenmesi ile elde edilen bor içerikli selülozik yalıtım malzemesidir. Isı, ses ve akustik düzenlemede, yangın geciktirici özelliği için kullanılmıştır.

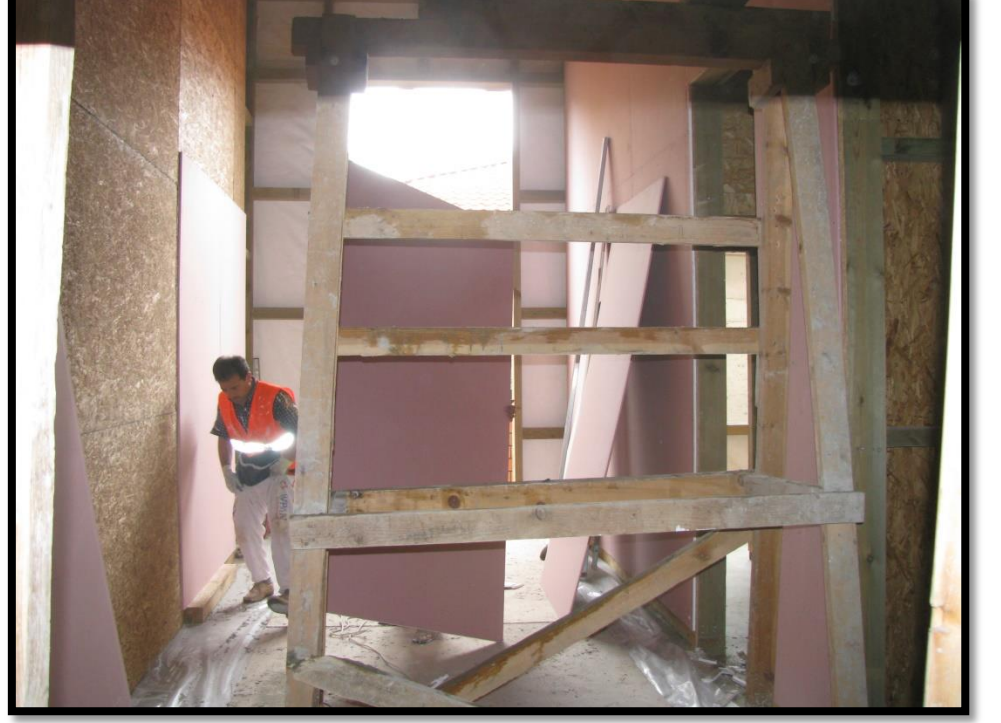
7.BEDEN VE İÇ BÖLME DUVARLARIN-DÖŞEMELERİN OSB YONGA LEVHA İLE KAPLANMASI



İMALATIN KISA AÇIKLAMASI

Ahşap karkas iskelet yüzeylerine izolasyon malzemesi uygulandıktan sonra 13 mm kalınlığında OSB yonga levhalar ile kaplama imalatı gerçekleştirilmiştir. Dış beden duvarların iç yüzleri, ara bölme duvarların her iki yüzü ve ikinci-üçüncü katların döşeme yüzeyleri üzerine yapılan bu malzemeler; daha sonra, duvarlarda üzerlerine uygulanacak olan alçıpan plaka, döşemelerde ise ahşap zemin parkelerine bir altlık oluşturması amacıyla yapılmıştır.

8.BEDEN VE İÇ BÖLME DUVARLARIN ALÇIPAN LEVHALAR İLE KAPLANMASI VE ALÇI SIVA YAPILMASI



OSB kaplanmış duvarların üzerine alçıpan levhalar sırayla monte edilmiştir.

Montaj işlemi yapılırken; normalde vidalama gereken noktaların 85 cm. aralıklarda olması gerekirken, daha sağlam olması amacıyla bu vida aralıkları 60 cm. olarak uygulanmıştır.

Alçıpan levhaların birleşme yerlerinde kot farkı kalmaması ve pürüzler doğmaması için derz filesi marifetiyle düzeltmeler yapılmış, daha sonra tüm duvar yüzeyleri alçı siva ile kaplanıp, zımparaları yapılmış ve yüzeyler boya işlemine hazır hale getirilmiştir.

9.AHŞAP KAPLAMA DIŞ CEPHELERİN BOYANMASI



İMALATIN KISA AÇIKLAMASI

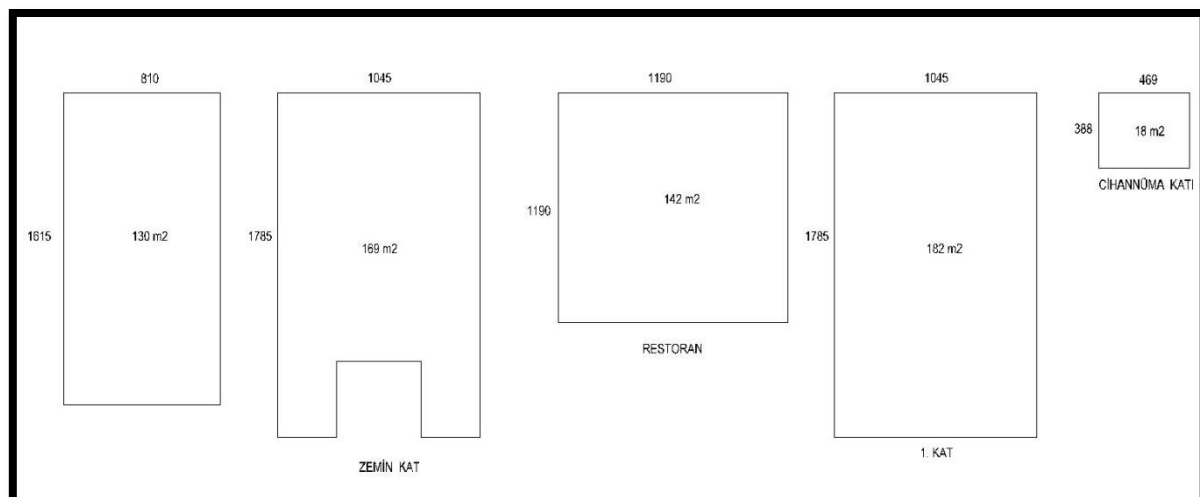
REMMERS İNDULİNE SW-900 Astar Koruyucu, REMMERS Ral 9001 Örtücü Ahşap Koruma Boyası kullanılmıştır.

Öncelikle tüm ahşap yalı baskı yüzeylerin, el marifeti ile zımparaları tamamlanmıştır. Astar koruyucu, rulo ve fırça yardımıyla tek kat olarak ahşap yüzeylere uygulandıktan sonra, el zımparası yardımıyla yüzeyler pürüzsüz bir hale ve astar boya işlemine hazır duruma getirilmiştir.

Astar boya öncesi yüzeydeki bozukluk ve açıklar macun vb. malzemelerle rötuşlanmış, kuruduktan sonra ise zımparalanmıştır. Alt astar yerine geçecek ilk kat örtücü boya fırça yardımıyla koruyucu altlık olarak yüzeye uygulanmıştır. İlk kat boya kuruduktan sonra, 220 zımpara ile yüzeyler rötuşlanmıştır.

İkinci kat, ilk kat boyanın fırça izlerini kaybetmek amacıyla yapılmıştır. Yüzeyler, üçüncü kat boyaya hazır hale getirilmesi için, gözden geçirilmiş ve yoklama rötuşları tamamlanmıştır. Üçüncü ve son kat boya, tüm yüzeylere rulo marifeti ile uygulanmıştır. Boya akmalar ve bulaşmalar olup olmadığının tespiti amacıyla kontroller yapılmış, olanların temizlik ve tamirleri yapılmıştır.

10. DIŞ CEPHE SÜSLEME-KAPI VE PENCERE DOĞRAMA İMALATLARININ YAPILMASI



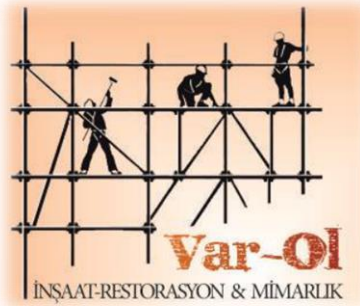
AÇIKLAMA

Yukarıdaki kapalı alan toplam m2 plan şemasında görüldüğü üzere; toplam 641 m2 tam kapalı alana sahip olan, bununla birlikte yarı açık mekanlarla birlikte 780 m2 toplamındaki ahşap yapı, cihannüma ile birlikte toplam üç katlıdır.

Zemin döşeme kaplamaları, tavan-duvar boya ve duvar kağıtları hariç, kaba ve ince işçiliğin toplam %80'ini kapsayan imalatlar tarafımızdan yapılmıştır.

Yapı bugün butik otel olarak işletilmektedir. Kat adedi ve toplam kapalı alan olarak, ülkemizde bulunan en büyük ahşap yapılardan birini gerçekleştirmenin tecrübe ve mutluluğu, bize mesleki anlamda çok şey kazandırmıştır.

İşletmenin bugünkü görünüşlerini sunmaktan gurur duymaktayız.





Adres:

Yıldızevler Mahallesi 733. Cadde
734. Sokak 10/C
Çankaya/ANKARA

Gsm: 05374066824

email: cafer_varol@yahoo.com

www.varolrestorasyoninsaat.com